

安徽省农业农村厅办公室

皖农办机函〔2022〕90号

安徽省农业农村厅办公室关于做好2022年 小麦机收减损工作的通知

各市、县（市、区）农业农村局：

减少机收环节损耗是增加粮食产量、保障国家粮食安全的重要途径。为深入贯彻落实习近平总书记关于毫不放松抓好粮食生产和“厉行节约、反对浪费”重要指示精神，推进我省“两强一增”行动深入实施，根据《农业农村部办公厅关于做好“三夏”小麦机收准备工作的通知》（农办机〔2022〕4号）、《农业农村部办公厅关于将机收减损作为粮食生产机械化主要工作常抓不懈的通知》有关要求，现就做好我省2022年小麦机收减损工作通知如下：

一、加强组织领导

各地要从讲政治的高度，树牢“减损就是增产”意识，切实加强小麦机收减损工作的组织领导，把小麦机收减损作为“三夏”工作重中之重来抓，制定工作方案，采取综合措施，从机收环节抓起，从培训环节夯实，巩固2021年机收减损工作成果，进一

步挖掘机收减损潜力。积极引导农机合作社等与农户签订作业合同，明确损失率等作业质量要求。组织农机技术人员、农机使用一线“土专家”等，巡回麦收一线开展减损技能技术指导，开展随机实地抽测地块损失率，摸清辖区内机收损失真实情况，有针对性地优化工作措施，确保机收损失率合理可控。

二、做好机具保障

发挥好农机购置补贴政策引导作用，鼓励农民购置先进适用、安全可靠、节能环保的收获机械。全面落实农机报废更新政策，优先支持联合收割机等粮食生产机械报废更新，推动淘汰老旧机械，促进农机升级换代和智能绿色高效收获机械应用。鼓励应用机收损失监测、智能化技术，促进收获机械产品提档升级，进一步优化割台、脱粒、分离、清选能力，切实提升机收减损性能。各地要提前开展麦收市场调研分析，及时发布机具供需、收获进度、价格、气象等信息，科学调配机具流向，确保供需平衡。协调农机企业、经销商备足农机零配件，确保机具正常使用。引导农机合作社、综合性农事服务中心等主体深入开展农机社会化服务，提高机具使用效率和效益。

三、强化机手培训

及早组织开展机收减损技术培训。利用高素质农民培育项目，组织开展专业农机手培训行动，针对性强化骨干机手的节粮减损操作技能和职业素养。利用好各种传播渠道，加强《小麦机械化收获减损技术指导意见》（附件1）标准宣教，提高机手和

农户节粮减损意识和贯彻标准的自觉性，推动按标、按规作业。要及时组织力量精准开展技术指导，指导机手因地制宜选择收获时机，围绕降低割台损失、夹带损失、清选损失等环节，示范操作，针对作物因灾倒伏特殊情况，迅速调度适用机具支援抢收。要加强作业质量监管，强化指导服务和督促检查，促进操作规程和减损措施落实到位。

四、广泛宣传动员

各地要从宣传引导、责任落实、监督检查等入手，广泛动员地方政府部门和基层干部尽快实现从“只关注抢收到既关注效率更关注质量”的工作重心转移，尽可能消除主观认识不足和工作不到位的情况。要广泛开展小麦机收减损宣传活动，通过广播电视、报纸网站及短视频、明白纸、微信群等群众喜闻乐见的传播渠道，重点报道小麦机收减损工作中的新亮点、新典型、新成效，营造广大群众和农机手关注支持机收减损的浓厚氛围。要按照“常态化组织开展小麦机收减损技能大比武活动”的要求，组织开展好今年全省小麦机收减损大比武活动（方案见附件2），50万亩以上小麦主产区全部参加。通过以赛促训、以赛提技，营造广大农机手、全社会关注支持机收减损的浓厚氛围，激发广大机手比学赶超节粮减损技能的荣誉感使命感，推动麦收作业精细高效、提质减损。

各市小麦机收减损工作情况请于**6月15日**前报送我厅农机管理处。联系人：张勇；电话：**0551-62669128**；邮箱：

njglczy@163.com。

- 附件：**1. 小麦机械化收获减损技术指导意见**
2. 2022 年全省小麦机收减损大比武活动实施方案

安徽省农业农村厅办公室

2022 年 5 月 8 日

附件 1

小麦机械化收获减损技术指导意见

(2021 年 5 月修订)

农业农村部农业机械化管理司

农业农村部农业机械化总站

农业农村部农作物生产全程机械化推进专家指导组

本技术指导意见适用于全喂入联合收割机的小麦收获作业。在一定区域内，小麦品种及种植模式应尽量规范一致，作物及田块条件适于机械化收获。机手应提前检查调试好机具，确定适宜收割期，执行小麦机收作业质量标准和操作规程，努力减少收获环节损失。

一、作业前机具准备

开始作业前要保持机具良好工作状态，预防和减少作业故障，提高作业质量和效率。

(一) 机具检查

作业季节开始前要依据产品使用说明书对联合收割机进行一次全面检查与保养，确保机具在整个收获期能正常工作。经重新安装、保养或修理后的小麦联合收割机要认真做好试运转，先局部后整体，认真检查行走、转向、收割、输送、脱粒、清选、卸粮等机构的运转、传动、操作、间隙等情况，检查有无异常响

声和三漏情况，发现问题及时解决。要检查各操纵装置功能是否正常；离合器、制动踏板自由行程是否适当；发动机机油、冷却液是否适量；仪表板各指示是否正常；轮胎气压是否正常；传动链、张紧轮是否松动或损伤，运动是否灵活可靠；检查和调整各传动皮带的张紧度，防止作业时皮带打滑；重要部位螺栓、螺母有无松动；有无漏水、渗漏油现象；割台、机架等部件有无变形等。备足备好田间作业常用工具、零配件、易损零配件及油料等，以便出现故障时能够及时排除。

（二）试割

正式开始作业前要选择有代表性的地块进行试割。试割作业行进长度以 30 米左右为宜，根据作物、田块的条件确定适合的收割速度，对照作业质量标准仔细检查损失、破碎、含杂等情况，有无漏割、堵草、跑粮等异常情况，并以此为依据对割刀间隙、脱粒间隙、筛子开度和（或）风扇风量等视情况进行必要调整。调整后再进行试割并检测，直至达到质量标准和农户要求。作物品种、田块条件有变化要重新试割和调试机具。试割过程中，应注意观察、倾听机器工作状况，发现异常及时解决。

二、确定适宜收获时间

小麦机收宜在蜡熟末期至完熟初期进行，此时产量最高，品质最好。小麦成熟期主要特征：蜡熟中期下部叶片干黄，茎秆有弹性，籽粒转黄色，饱满而湿润，籽粒含水率 25%—30%。蜡熟末期植株变黄，仅叶鞘茎部略带绿色，茎秆仍有弹性，籽粒黄

色稍硬，内含物呈蜡状，含水率 20% - 25%。完熟初期叶片枯黄，籽粒变硬，呈品种本色，含水率在 20% 以下。

确定收获时间，还要根据当时的天气情况、品种特性和栽培条件，合理安排收割顺序，做到因地制宜、适时抢收，确保颗粒归仓。小面积收获宜在蜡熟末期，大面积收获宜在蜡熟中期，以使大部分小麦在适收期内收获。留种用的麦田宜在完熟期收获。如遇雨季迫近，或急需抢种下茬作物，或品种易落粒、折秆、折穗、穗上发芽等情况，应适当提前收获时间。

三、机收作业质量要求

机收作业时应严格按下表中作业质量标准执行。

小麦全喂入联合收割机作业质量标准

项目	指标
损失率	≤1.2%
破碎率	≤1.0%
含杂率	≤2.0%
割茬高度	普通：≤15 厘米；留高茬：≤25 厘米
污染情况	收获作业后无油料泄漏造成的粮食和土地污染

四、减少机收环节损失的措施

作业过程中，应选择适当的作业参数，并根据自然条件和作物条件的不同及时对机具进行调整，使联合收割机保持良好的工作状态，减少机收损失，提高作业质量。

(一) 选择作业行走路线。联合收割机作业一般可采取顺时针向心回转、逆时针向心回转、梭形收割三种行走方法。在具体

作业时，机手应根据地块实际情况灵活选用。转弯时应停止收割，将割台升起，采用倒车法转弯或兜圈法直角转弯，不要边割边转弯，以防因分禾器、行走轮或履带压倒未割麦子，造成漏割损失。

（二）选择作业速度。根据联合收割机自身喂入量、小麦产量、自然高度、干湿程度等因素选择合理的作业速度。作业过程中应尽量保持发动机在额定转速下运转。通常情况下，采用正常作业速度进行收割，尽量避免急加速或急减速。当小麦稠密、植株大、产量高、早晚及雨后作物湿度大时，应适当降低作业速度。

（三）调整作业幅宽。在负荷允许情况下，控制好作业速度，尽量满幅或接近满幅工作，保证作物喂入均匀，防止喂入量过大，影响脱粒质量。当小麦产量高、湿度大或者留茬高度过低时，以低速作业仍超载时，适当减小割幅，一般减少到 **80%**，以保证小麦收割质量。

（四）保持合适的留茬高度。割茬高度应根据小麦的高度和地块的平整情况而定，一般以 **5—15** 厘米为宜。割茬过高，由于小麦高低不一或机车过田埂时割台上下波动，易造成部分小麦漏割，同时，拨禾轮的拨禾推禾作用减弱，易造成落地损失。在保证正常收割的情况下，割茬尽量低些，但最低不得小于 **5** 厘米，以免切割泥土，加快切割器磨损。

（五）调整拨禾轮速度和位置。调整拨禾轮的转速，使拨禾轮线速度为联合收割机前进速度的 **1.1—1.2** 倍，不宜过高。拨禾轮高低位置应使拨禾板作用在被切割作物 **2/3** 处为宜，其前后

位置应视作物密度和倒伏程度而定，当作物植株密度大并且倒伏时，适当前移，以增强扶禾能力。拨禾轮转速过高、位置偏高或偏前，都易增加穗头籽粒脱落，使作业损失增加。

（六）调整脱粒、清选等工作部件。脱粒滚筒的转速、脱粒间隙和导流板角度的大小，是影响小麦脱净率、破碎率的重要因素。在保证破碎率不超标的前提下，可通过适当提高脱粒滚筒的转速，减小滚筒与凹板之间的间隙，正确调整入口与出口间隙之比（应为**4：1**）等措施，提高脱净率，减少脱粒损失。清选损失和含杂率是对立的，调整中要统筹考虑。在保证含杂率不超标的前提下，可通过适当减小风扇风量、调大筛子的开度及提高尾筛位置等，减少清选损失。作业中要经常检查逐稿器机箱内秸秆堵塞情况，及时清理，轴流滚筒可适当减小喂入量和提高滚筒转速，以减少分离损失。对于清选结构上有排草挡板的，在含杂、损失较高时，可通过调整排草板上下高度减少损失。

（七）收割倒伏作物。适当降低割茬，以减少漏割；拨禾轮适当前移，拨禾弹齿后倾**15-30**度，或者安装专用的扶禾器，以增强扶禾作用。倒伏较严重的作物，采取逆倒伏方向收获、降低作业速度或减少喂入量等措施。

（八）收割过熟作物。小麦过熟时，茎秆过干易折断、麦粒易脱落，脱粒后碎茎秆增加易引起清选困难，收割时应适当调低拨禾轮转速，防止拨禾轮板击打麦穗造成掉粒损失，同时降低作业速度，适当调整清选筛开度，也可安排在早晨或傍晚茎秆韧性

较大时收割。

(九)规范作业操作。作业时应根据作物品种、高度、产量、成熟程度及秸秆含水率等情况来选择作业挡位，用作业速度、割茬高度及工作幅宽来调整喂入量，使机器在额定负荷下工作，尽量降低夹带损失，避免发生堵塞故障。要经常检查凹板筛和清选筛的筛面，防止被泥土或潮湿物堵死造成粮食损失，如有堵塞要及时清理。

(十)在线监测。如有条件，可在收割机上装配损失率、含杂率、破碎率在线监测装置，驾驶员根据在线监测装置提示的相关指标、曲线，适时调整作业速度、喂入量、留茬高度等作业状态参数，得到并保持损失率、含杂率、破碎率较理想的作业状态。

五、培训与监督

机手、种植户和从事收获质量监督的乡镇农机管理人员应经过培训，掌握小麦品种、籽粒含水率、种植模式、收割地形等方面的知识，掌握收割机的正确使用、维护保养知识以及作业质量标准要求。鼓励种植户与机手签订收获作业损失协议，农机管理人员可通过巡回检查监督作业损失等情况，并在损失偏大或出现其它不合乎要求情形时，要求机手调整，仍然不合要求的，应更换作业机器。

附件 2

2022 年全省小麦机收减损技能大比武 活动实施方案

为贯彻落实习近平总书记关于毫不松懈抓好粮食生产和关于“厉行节约、反对浪费”等重要指示精神，深入推进“两强一增”行动机械强农工作，提升小麦机收作业质量，努力减少收获环节损失，根据《农业农村部办公厅关于做好“三夏”小麦机收准备工作的通知》（农办机〔2022〕4号）有关要求，决定以“精细高效、提质减损”为主题，组织开展全省粮食机收减损技能大比武活动，坚持“以赛促训、以赛提技”，营造广大农机手比学赶超、全社会关注支持收获减损的浓厚氛围，又好又快完成夏收任务，全力保障夏粮丰收到手、颗粒归仓。

一、组织机构

全省大比武活动由省农业农村厅农机管理处牵头，联合省农机推广总站、省农机鉴定站、省农机监理总站共同主办，各小麦主产区市、县（市、区）农机化主管部门和有关单位支持配合。

二、参加人员

面向夏收期间从事机收作业的联合收割机驾驶员，持有联合收割机驾驶证，自愿就近向所在县农机化主管部门报名。

三、活动内容

活动结合夏收生产实际在各地田间地头进行。小麦面积 50 万亩以上的县（市、区）均参加比武活动，每个县（市、区）麦收期间组织一场集中比赛，参赛优秀机手规模控制在 10 名左右。

各县（市、区）比赛规程参照 2021 年全国粮食机收减损技能大比武活动有关要求和“谷物（小麦）联合收割机收获损失率测定方法”等自行制定。省厅有关处站适时派出专家进行巡回指导。

各县（市、区）在比赛结束后，要及时对赛事材料进行汇总并推选出 3 名“省级机收减损之星”，报省农业农村厅农机管理处，经专家复核后，以省农业农村厅名义颁发证书。

四、时间地点

根据我省麦收进度，活动时间在 5 月下旬和 6 月上旬由各县（市、区）自行确定，比武地点、所用机械等由各地自行决定。

五、有关要求

1. 各市要加强统筹协调和沟通配合，指导所辖县（市、区）开展工作。各地大比武活动要坚持简约务实、农民自愿，防止形式主义，不得干扰正常夏收秩序，不得增加机手负担；坚持实事求是，严禁弄虚作假；坚持安全第一，消除事故隐患。

2. 各地要以大比武活动为契机，采取多种形式，切实加强机手技能培训，大力宣贯小麦机收减损技术指导意见，引导广大农机服务组织和农机手提供精细服务。

3. 地要加强活动宣传，统筹利用好本地传统媒体和新媒体，

大力弘扬“厉行节约、反对浪费”精神和“节粮减损”意识，深入宣传农机化支撑保障粮食安全的重要作用，全面展现农机化系统特别是广大农机手的精神风貌。

4. 严格落实新冠肺炎疫情防控各项措施要求，避免不必要的人员聚集，切实消除风险隐患，在确保做好防疫工作的前提下，有序有效开展各项工作。

5. 各市大比武活动联络人及联系方式请于5月25日前，“全省粮食机收减损之星”推荐汇总表、比赛成绩记录表请于6月15日前报送省厅农机管理处。

附表：1. 全国小麦机收减损技能大比武活动记录表

2. “全省小麦机收减损之星”推荐汇总表

附表 1

全省小麦机收减损技能大比武活动成绩记录表

___ 市 ___ 县（市、区）

序号：

基本信息	机手姓名		手机号码	
	驾驶证号		驾龄（年）	
	机具型号		生产企业	
	号牌		是否年检有效	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
	购机日期		累计作业量（亩）	
作物情况	小麦品种（选填）		成熟度	
	倒伏情况		产量情况	<input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合
	留茬高度要求		近三年平均单产	
地块情况	地块位置			
	种植户姓名		手机号码	
	坡度情况		障碍物情况	
环境	天气情况		特殊工况说明	
作业情况	作业开始时间		作业结束时间	
	作业量（亩）		机具工作幅宽（m）	
	单位幅宽作业小时生产率		留茬高度（cm）	
	故障情况	<input type="checkbox"/> 有故障 <input type="checkbox"/> 无故障	故障说明	
数据测定	取样点	取样区 1	取样区 2	平均值
	损失量（g）			
	损失率（%）			
种植户满意度	<input type="checkbox"/> 非常满意 <input type="checkbox"/> 满意 <input type="checkbox"/> 基本满意 <input type="checkbox"/> 不满意		种植户签字	
专家签字				

附表 2

_____市“全省小麦机收减损之星”
推荐汇总表

市农业农村局联系人：

手机：

序号	姓名	性别	出生日期	所在合作社/村	手机号
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
...					
