附件1

粮食产地烘干设施建设现状与需求情况调查表（样表）

填报单位（公章）：

| 调查内容 | 单位 | 小 麦 | 玉 米 | 稻 谷 | 合计 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.粮食生产情况 | | | | | | |
| 1.1 播种面积 | 万亩 |  |  |  |  |  |
| 1.2 产量 | 万吨 |  |  |  |  |  |
| 1.3 烘干需求量 | 万吨 |  |  |  |  |  |
| 2.烘干设施情况 | | | | | |  |
| 2.1 循环式烘干机拥有量（=2.1.1+2.1.2+2.1.3） | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 2.1.1 15吨/批次及以下 | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 2.1.2 15~50吨/批次 | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 2.1.3 50吨/批次及以上 | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 2.2循环式烘干机总吨位 | 万吨 |  |  |  |  |  |
| 2.3 循环式烘干机配套设备拥有量（=2.3.1+2.3.2+…+2.3.6+2.3.7） | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 2.3.1 配套清选机拥有量 | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 2.3.2 配套烘前仓拥有量 | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 2.3.3 配套烘后仓拥有量 | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 2.3.4 配套除尘设备拥有量 | 套 |  |  |  |  |  |
| 2.3.5 配套提升机拥有量 | 台 |  |  |  |  |  |
| 2.3.6 配套皮带输送机拥有量 | 台 |  |  |  |  |  |
| 2.3.7 配套地磅拥有量 | 台 |  |  |  |  |  |
| 2.4 配套烘干厂区（房）占地面积 | m2 |  |  |  |  |  |
| 2.5 连续式烘干机拥有量  （=2.5.1+2.5.2+2.5.3） | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 2.5.1 200吨/天及以下 | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 2.5.2 200~500吨/天 | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 2.5.3 500吨/天及以上 | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 2.6 连续式烘干机总吨位 | 万吨 |  |  |  |  |  |
| 2.7 连续式烘干机配套设备拥有量  （=2.7.1+2.7.2+…+2.7.6+2.7.7） | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 2.7.1 配套清选机拥有量 | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 2.7.2 配套烘前仓拥有量 | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 2.7.3 配套烘后仓拥有量 | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 2.7.4 配套除尘设备拥有量 | 套 |  |  |  |  |  |
| 2.7.5 配套提升机拥有量 | 台 |  |  |  |  |  |
| 2.7.6 配套皮带输送机拥有量 | 台 |  |  |  |  |  |
| 2.7.7 配套地磅拥有量 | 台 |  |  |  |  |  |
| 2.8 配套烘干厂区（房）占地面积 | m2 |  |  |  |  |  |
| 2.9 烘干机总吨位（=2.2+2.6） | 万吨 |  |  |  |  |  |
| 2.10 产地烘干能力 | % |  |  |  |  |  |
| 2.11 烘干机使用的燃料种类 | - |  |  |  |  |  |
| 2.12 循环式烘干机年实际烘干量 | 万吨 |  |  |  |  |  |
| 2.13 连续式烘干机年实际烘干量 | 万吨 |  |  |  |  |  |
| 2.14 年实际烘干量（=2.12+2.13） | 万吨 |  |  |  |  |  |
| 2.15 目前粮食烘干机械化水平  （=2.14/1.2） | % |  |  |  |  |  |
| 3.烘干设施建设及资金需求测算情况 | | | | | |  |
| 3.1 年粮食烘干需求量缺口（=1.3-2.14） | 万吨 |  |  |  |  |  |
| 3.2 补齐缺口需购置的循环式烘干  机数量（=3.2.1+3.2.2+3.2.3） | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 3.2.1 15吨/批次及以下烘干机 | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 3.2.2 15~50吨/批次烘干机 | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 3.2.3 50吨/批次及以上烘干机 | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 3.3 补齐循环式烘干机缺口需配套设备数量（=3.3.1+3.3.2+....+3.4.6+3.3.7） | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 3.3.1 需配套清选机数量 | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 3.3.2 需配套烘前仓数量 | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 3.3.3 需配套烘后仓数量量 | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 3.3.4 需配套除尘设备数量 | 套 |  |  |  |  |  |
| 3.3.5 需配套提升机数量 | 台 |  |  |  |  |  |
| 3.3.6 需配套皮带输送机数量 | 台 |  |  |  |  |  |
| 3.3.7 需配套地磅数量 | 台 |  |  |  |  |  |
| 3.4 补齐循环式烘干机缺口需配套烘干厂区（房）占地面积 | m2 |  |  |  |  |  |
| 3.5 补齐缺口需购置的连续式烘干  机数量（=3.5.1+3.5.2+3.5.3） | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 3.5.1 200吨/天及以下烘干机 | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 3.5.2 200~500吨/天烘干机 | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 3.5.3 500吨/天及以上烘干机 | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 3.6补齐连续式烘干机缺口需配套设备数量（=3.6.1+3.6.2+...+3.6.6+3.6.7） | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 3.6.1 需配套清选机数量 | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 3.6.2 需配套烘前仓数量 | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 3.6.3 需配套烘后仓数量 | 台（套） |  |  |  |  |  |
| 3.6.4 需配套除尘设备数量 | 套 |  |  |  |  |  |
| 3.6.5 需配套提升机数量 | 台 |  |  |  |  |  |
| 3.6.6 需配套皮带输送机数量 | 台 |  |  |  |  |  |
| 3.6.7 需配套地磅数量 | 台 |  |  |  |  |  |
| 3.7补齐连续式烘干机缺口需配套烘干厂区（房）占地面积 | m2 |  |  |  |  |  |
| 3.8补齐烘干能力缺口需要投入 的资金数量（含烘干机、热源、提升输送、电气控制、烘前烘后仓、清选设备、除尘设备等相关配套设施） | 万元 |  |  |  |  |  |
| 3.8.1 烘干机投入 | 万元 |  |  |  |  |  |
| 3.8.2 配套设备投入 | 万元 |  |  |  |  |  |
| 3.8.3 配套烘干厂区（房）建设投入 | 万元 |  |  |  |  |  |
| 3.9 补齐烘干能力缺口需筹措资金 | 万元 |  |  |  |  |  |
| 3.9.1 自筹资金 | 万元 |  |  |  |  |  |
| 3.9.2 财政补贴资金 | 万元 |  |  |  |  |  |
| 其中：农机购置与应用补贴资金 | 万元 |  |  |  |  |  |
| 3.9.3其他资金 | 万元 |  |  |  |  |  |

注：1.循环式烘干机总吨位是指所有烘干机一个批次额定装粮量的总和；连续式烘干机总吨位是指所有烘干机每天额定烘干量的总和，一天按20小时计算。2.产地烘干能力=(循环式烘干机总吨位（万吨）×烘干批次+连续式烘干机总吨位（万吨）×作业天数）/年度粮食收获总量（万吨）×100%，烘干批次和烘干作业天数是在当地气候条件和收获条件下能够保证粮食品质的最长许可作业时间。按照农作物生产全程机械化示范县评价指标要求，产地烘干能力一般达到40%以上。

3.调查表中的烘干机如为两种及以上粮食作物烘干的，烘干机和配套设施拥有量、额定烘干能力、补齐缺口需购置的烘干机数量、需要投入的资金数量等数据只在一种作物中填写，不宜在两种作物中分别填写，以免出现重复计算，同时请在备注栏进行说明。

4.烘干机年实际烘干量为烘干小麦、玉米、稻谷数量总和。

5.烘干使用的燃料种类：一种或多种，包括但不限于煤、柴油、天然气、电、生物质燃料等。

6.粮食烘干机械化水平（%）=粮食机械化烘干作业量（万吨）/年度粮食收获总量（万吨）×100%。

7.以上调查不含国有粮食储备库。

附件2

粮食产地烘干设施建设情况调查报告（参考提纲）

一、粮食生产与烘干需求情况

二、粮食产地烘干设施能力现状与缺口情况分析

三、近年来推进粮食产地烘干设施建设的主要做法与经验

四、推进粮食产地烘干设施建设中存在的主要问题

1. 推进粮食产地烘干设施建设的思路目标、资金需求

六、提升粮食产地烘干能力的意见建议

附：各地出台的典型政策性文件