附件

**湖北省2021—2023年农机购置与应用补贴机具补贴额一览表（2022年第三批公示稿）**

| **序号** | **大类** | **小类** | **品目** | **分档名称** | **基本配置和参数** | **中央财政补贴额（元）** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 种植施肥机械 | 栽植机械 | 移栽机 | 6行及以上悬挂式、牵引式全自动毯状苗油菜移栽机 | 结构型式：悬挂式或牵引式；工作行数：≥6行；投苗方式：毯状苗自动投苗；栽植器型式：针爪式；栽植频率：≥120株（穴）/(分•行）；栽植密度：≥6000株（穴）/亩；栽植深度可调，株距可调 | 10500 | 专项鉴定。DG32/Z 001—2019油菜毯状苗移栽机。 |
| 2 | 种植施肥机械 | 栽植机械 | 移栽机 | 6行及以上自走式全自动毯状苗油菜移栽机 | 结构型式：四轮自走式；工作行数：≥6行；投苗方式：毯状苗自动投苗；栽植器型式：针爪式；栽植频率：≥120株（穴）/(分•行）；栽植密度：≥6000株（穴）/亩；栽植深度可调，株距可调 | 32900 | 专项鉴定。DG32/Z 001—2019油菜毯状苗移栽机。 |
| 3 | 种植施肥机械 | 栽植机械 | 移栽机 | 2行手扶式全自动钵苗油菜移栽机 | 结构型式：手扶式；工作行数：2行；投苗方式：钵苗自动投苗；栽植器型式：挠性圆盘式；栽植频率：≥100株（穴）/(分•行）；栽植密度：≥6000株（穴）/亩；栽植深度可调，株距可调 | 19800 | 　 |
| 4 | 种植施肥机械 | 栽植机械 | 移栽机 | 6行及以上油菜毯状苗联合移栽机 | 结构型式：与拖拉机配套；工作行数：≥6行；配套功率：≥100马力；投苗方式：毯状苗自动投苗；栽植器型式：针爪式；栽植频率：≥120株（穴）/(分•行）；栽植密度：≥6000株（穴）/亩；栽植深度可调，株距可调；能一次性完成旋耕埋茬、开沟作畦、切缝栽植、覆土镇压联合作业 | 22000 | 新产品试点。通过试验验证。 |
| 5 | 田间管理机械 | 植保机械 | 喷雾机 | 100马力及以上自走式四轮转向喷杆喷雾机 | 功率≥100马力；药箱≥1000L；喷杆长度≥20m；离地间隙≥0.8m；型式：自走式；四轮驱动；四轮转向 | 23000 | 　 |
| 6 | 收获机械 | 粮食作物收获机械 | 谷物联合收割机 | 2-4kg/s自走式窄履带水稻收割机（全喂入）  | 自走履带式；喂入方式：全喂入；2kg/s≤喂入量＜4kg/s；履带宽度≤400mm；直行碾压率≤30%；粮仓≥1.0m3；卸粮方式:自动卸粮；工作幅宽≥2000mm；功率≥50马力；离地间隙≥250mm | 24600 | 新产品试点。通过试验验证。 |
| 7 | 收获机械 | 粮食作物收获机械 | 谷物联合收割机 | 4kg/s及以上自走式窄履带水稻收割机（全喂入）  | 自走履带式；喂入方式：全喂入；喂入量≥4kg/s；履带宽度≤450mm；直行碾压率≤35%；粮仓≥1.5m3；卸粮方式:自动卸粮；工作幅宽≥2000mm；功率≥70马力；离地间隙≥250mm | 31300 | 新产品试点。通过试验验证。 |
| 8 | 畜禽养殖废弃物及病死畜禽处理设备 | 畜禽粪污资源化利用设备 | 清粪机 | 1.5kW及以上刮板式清粪机 | 刮板式；电机额定功率≥1.5kW；刮粪板数量≥2；工作幅宽（刮板宽度）≥1m | 900 | 　 |
| 9 | 畜禽养殖废弃物及病死畜禽处理设备 | 畜禽粪污资源化利用设备 | 清粪机 | 1.5kW及以上不锈钢刮板式清粪机 | 不锈钢刮板式；电机额定功率≥1.5kW；刮粪板数量≥2；工作幅宽（刮板宽度）≥1m | 1300 | 　 |
| 10 | 果菜茶初加工机械 | 茶叶初加工机械 | 茶叶揉捻机 | 揉筒直径50-60cm，揉筒4-6个揉捻机组 | 揉桶排列型式：并排式或单列式；茶叶上下料水平输送装置或分料装置；配套动力总功率≥6kW；4个≤揉桶个数≤6个，50cm≤揉桶直径＜60cm；揉桶高度≥40cm；揉捻结构型式：盘式；传动型式：皮带传达+齿轮减速箱传动；控制方式：程序控制或人工控制；棱骨材质：不锈钢或铜 | 25000 | 专项鉴定。DG42/Z 001-2020茶叶揉捻机组。 |
| 11 | 果菜茶初加工机械 | 茶叶初加工机械 | 茶叶揉捻机 | 揉筒直径60cm及以上，揉筒4-6个揉捻机组 | 揉桶排列型式：并排式或单列式； 茶叶上下料水平输送装置或分料装置；配套动力总功率≥6kW；4个≤揉桶个数≤6个，揉桶直径≥60cm；揉桶高度≥45cm；揉捻结构型式：盘式；传动型式：皮带传达+齿轮减速箱传动；控制方式：程序控制或人工控制；棱骨材质：不锈钢或铜 | 28000 | 专项鉴定。DG42/Z 001-2020茶叶揉捻机组。 |
| 12 | 果菜茶初加工机械 | 茶叶初加工机械 | 茶叶揉捻机 | 揉筒直径50-60cm，揉筒6个以上揉捻机组 | 揉桶排列型式：并排式或单列式；茶叶上下料水平输送装置或分料装置；配套动力总功率≥16kW；揉桶个数＞6个，50cm≤揉桶直径＜60cm；揉桶高度≥40cm；揉捻结构型式：盘式；传动型式：皮带传达+齿轮减速箱传动；控制方式：程序控制或人工控制；棱骨材质：不锈钢或铜 | 35000 | 专项鉴定。DG42/Z 001-2020茶叶揉捻机组。 |
| 13 | 果菜茶初加工机械 | 茶叶初加工机械 | 茶叶揉捻机 | 揉筒直径60cm及以上，揉筒6个以上揉捻机组 | 揉桶排列型式：并排式或单列式；茶叶上下料水平输送装置或分料装置；配套动力总功率≥16kW；揉桶个数＞6个，揉桶直径≥60cm；揉桶高度≥45cm；揉捻结构型式：盘式；传动型式：皮带传达+齿轮减速箱传动；控制方式：程序控制或人工控制；棱骨材质：不锈钢或铜 | 40000 | 专项鉴定。DG42/Z 001-2020茶叶揉捻机组。 |
| 14 | 畜禽、水产品初加工机械 | 水产品初加工机械 | 鱼类宰杀机 | 分体式鳝鳅宰杀机 | 功能：剖肚或剖背；通道数；1个；抓取与剖切型式：对辊单刀片；料桶型式：挂接式；生产率：黄鳝≥10条/分,泥鳅≥20条/分；机架、外壳材质：不锈钢；电机防护等级：IP44及以上 | 770 | 专项鉴定。DG42/Z 002-2020活黄鳝、泥鳅剖切机。 |
| 15 | 畜禽、水产品初加工机械 | 水产品初加工机械 | 鱼类宰杀机 | 整体式鳝鳅宰杀机 | 功能：剖肚或剖背；通道数；1个；抓取与剖切型式：对辊单刀片；料桶型式：整体式；生产率：黄鳝≥10条/分,泥鳅≥20条/分；机架、外壳材质：不锈钢；电机防护等级：IP44及以上 | 1200 | 专项鉴定。DG42/Z 002-2020活黄鳝、泥鳅剖切机。 |
| 16 | 农用动力机械 | 拖拉机 | 轮式拖拉机 | 70-80马力四轮驱动拖拉机 | 70马力≤功率＜80马力；驱动方式：四轮驱动；最小使用比质量≥38kg/kW | 12200 | 调整档次配置参数 |
| 17 | 粮油糖初 加工机械 | 油料初加工机械 | 其他油料初加工机械 | 生产率5-10吨菜籽/24小时浓香菜籽油加工成套设备 | 1.生产率：5吨菜籽/24小时≤生产率＜10吨菜籽/24小时。2.组合清理设备：含有两层筛选和一层比重去石，筛面宽度≥550mm；主体材质碳素钢；2kW≤功率≤3kW ；清理后物料含杂率≤1%。3.破壁提质生香设备：含有加热箱、微波源、微波抑制器、传送带、机械传输机构、机架；磁控管工作频率2450±50MHz，传送带宽度≥750mm；主体材质为不锈钢；50kW≤功率≤60kW ；物料调质温度130-140℃；微波泄漏符合国家安全标准GB5959.6要求。4.低温压榨设备：含有榨笼、榨螺、榨圈、油渣自动分离与回榨装置，榨螺外径≥110mm；榨笼、榨螺和榨圈材质为碳素钢，机架、外壳和管道材质为不锈钢；15kW≤功率≤20kW；压榨饼残油率≤7.5%，出油温度≤90℃。5.低温物理精炼设备：含有3个搅拌罐、1个暂存罐、烛式过滤机，搅拌罐单罐容积≥0.4m3，电加热，自动控温0-70℃，搅拌速率50-80r/min，烛式过滤机过滤面积≥3m2；主体材质为不锈钢；20kW≤功率≤25kW；精炼能力≥150kg/h,成品油280℃加热试验无析出物。6.刮板输送机（饼）：饼输送能力≥150kg/h；输送高度≥1.0m；0.2kW≤功率≤0.6kW。7.成品油罐（2个）：材质不锈钢，单罐容积≥2m3；锥底离地面高度≥400mm。8.灌装系统：含有自动灌装、压盖、激光喷码、灯检等装置，灌装能力≥600L/h,激光头功率≥15W；PLC自动控制，触摸屏操控；主体材质为不锈钢；1kW≤功率≤2.5kW；灌装精度±5‰ 。9.自动控制系统：含有PLC自动控制系统、以太网接口和模块，模拟量≥6个，开关量≥28个，485交互能力≥3组；配有原料、总电能和成品油计量装置，远程监控、远程数据传输装置；具有成套设备自动控制、数据采集与传输、人机交互功能。 | 250000 | 成套设备 |
| 18 | 粮油糖初 加工机械 | 油料初加工机械 | 其他油料初加工机械 | 生产率10吨及以上菜籽/24小时浓香菜籽油加工成套设备 | 1.生产率：≥10吨菜籽/24小时。2.组合清理设备：含有两层筛选和一层比重去石，筛面宽度≥750mm；主体材质碳素钢；3kW≤功率≤4kW；清理后物料含杂率≤1%。3.破壁提质生香设备：含有加热箱、微波源、微波抑制器、传送带、机械传输机构、机架；磁控管工作频率2450±50MHz，传送带宽度≥750mm；主体材质为不锈钢；100kW≤功率≤112kW；物料调质温度130-140℃；微波泄漏符合国家安全标准GB5959.6要求。4.低温压榨设备（2台）：含有榨笼、榨螺、榨圈、油渣自动分离与回榨装置，榨螺外径≥110mm；榨笼、榨螺和榨圈材质为碳素钢，机架、外壳和管道材质为不锈钢；15kW≤功率≤20kW；压榨饼残油率≤7.5%，出油温度≤90℃。5.低温物理精炼设备：含有3个搅拌罐、1个暂存罐、烛式过滤机，搅拌罐单罐容积≥0.8m3，电加热，自动控温0-70℃，搅拌速率50-80r/min，烛式过滤机过滤面积≥6m2；主体材质为不锈钢；28kW≤功率≤36kW；精炼能力≥300kg/h,成品油280℃加热试验无析出物。6.刮板输送机（饼）（2条）：饼输送能力≥150kg/h；输送高度≥1.0m；0.2kW≤功率≤0.6kW。7.成品油罐（3个）：材质不锈钢，单罐容积≥2m3；锥底离地面高度≥400mm。8.灌装系统：含有自动灌装、压盖、激光喷码、灯检等装置，灌装能力≥1000L/h,激光头功率≥15W；PLC自动控制，触摸屏操控；主体材质为不锈钢；1.5kW≤功率≤3.2kW；灌装精度±5‰ 。9.自动控制系统：含有PLC自动控制系统、以太网接口和模块，模拟量≥6个，开关量≥28个，485交互能力≥3组；配有原料、总电能和成品油计量装置，远程监控、远程数据传输装置；具有成套设备自动控制、数据采集与传输、人机交互功能。 | 450000 | 成套设备 |