

安徽省农业农村厅

皖农机函〔2025〕811号

安徽省农业农村厅关于开展2025年 农机研发制造推广应用一体化 试点项目申报工作的通知

各有关单位：

为做好农机研发制造推广应用一体化试点工作，根据农业农村部农业机械化司、计划财务司，财政部农业农村司有关我省农机研发制造推广应用一体化试点备案意见和《2025年安徽省农机研发制造推广应用一体化试点方案》要求，现就2025年安徽省农机研发制造推广应用一体化试点项目申报有关事项通知如下：

一、支持方向和试点项目任务

2025年农机研发制造推广应用一体化试点项目聚焦粮油大面积单产提升，兼顾畜禽养殖和特色产业，立足生产急需急用，加快突破核心技术，重点支持设立12个试点项目，包括6项研发制造推广应用项目、5项熟化定型应用项目和1项农机试验鉴定与检验检测能力提升项目，详见《2025年安徽省农机研发制

造推广应用一体化试点项目申报指南》（附件 1）。项目实施年限 3 年。

二、申报条件

（一）研发制造推广应用项目、熟化定型应用项目牵头申报主体需满足：在安徽省境内注册、具有独立法人资格的农机企业或科教推广单位，须联合省内外农机企业或科研院校（2—4 家），省内农机推广机构、农机应用主体等单位，组建创新联合体共同申报，创新联合体须签订联合协议。

（二）农机试验鉴定与检验检测能力提升项目由省农机试验鉴定站、省农机安全监理总站联合申报。

（三）申报主体须具备以下条件：

1. 在该领域具有一定技术优势，掌握所申报项目任务领域的国内外发展动态，有与项目任务相关的良好前期工作基础，具备较强技术创新和研发制造能力。

2. 应具备良好的产业化开发条件，能足额提供配套资金。

3. 近三年无安全生产责任事故，在税务、信用、环保和劳动保障方面无重大不良记录。

4. 项目任务负责人具有副高级及以上专业技术职称，有较强的产品研发组织协调能力，有时间和精力从事项目任务实施工作，无不良科技诚信记录。

（四）配套资金要求：研发制造推广应用项目、熟化定型应

用项目申报主体须提供配套资金，配套资金比例不低于该项目总投入资金的 **32%**，并需签订《**2025 年安徽省农机研发制造推广应用一体化试点项目承诺书**》（附件 **2**）。每个机具研发项目用于研发制造、熟化定型的资金不得低于项目资金的 **70%**。农机试验鉴定与检验检测能力提升项目不需要配套资金。

（五）规范任务填报。申报单位须对照指南规定的项目类型和代码进行申报。指南中的目标任务为基本要求，鼓励申报单位在确保任务完成的前提下根据自身研发能力增加技术指标或提升性能参数，以提高自身竞争力和项目实施质量。经费预算及使用须符合农业农村部、财政部和省级相关规定，总经费预算合理，支出结构科学，使用范围合规。

三、申报要求

（一）申报时间

申报材料截止时间为 **11 月 28 日 17 时**，逾期不予受理。项目实施能力评估和申报材料专家评审时间地点另行通知。

（二）申报材料

1. 申报材料的纸质文件采用 **A4** 纸打印，纸质封面，并按正式出版书籍样式一式 **5** 份装订成册。申报材料的装订顺序是：项目申报书、可行性报告（附件 **3**）、承诺书、附件（联合协议、有关证书、专利、负责人职称证书等）。

2. 纸质材料报送地址：合肥市徽州大道 **193** 号 **409** 室，

邮 政 编 码：230001。电 子 版 材 料 发 到 指 定 邮 箱：
ahnjhj@163.com。

（三）联系人及联系方式

省农业农村厅农机化局:王碧玥;电话:0551—62617244。

- 附件：1. 2025 年安徽省农机研发制造推广应用一体化试点项目申报指南
2. 安徽省农机研发制造推广应用一体化试点项目承诺书
3. 2025 年安徽省农机研发制造推广应用一体化试点项目申报书（格式）
4. 2025 年安徽省农机研发制造推广应用一体化试点项目可行性分析报告（格式）

安徽省农业农村厅

2025 年 11 月 12 日

附件 1

2025 年安徽省农机研发制造推广应用一体化 试点项目申报指南

一、6 项研发制造推广应用项目

(一) 混合动力谷物联合收获机研发制造推广应用（代码 101）

项目资金：2000 万元（中央财政）。

项目内容：攻关分布式电机直驱、多电机协同自适应控制以及能量管理控制技术，采用电机直驱工作部套、减少液压和带传动，实现整机效率和可靠性提升，搭载损失、含杂传感器，结合电机自适应协同控制技术，降低损失率、含杂率；电机及电控采用液冷散热，动力电池采用强制风冷散热。开展熟化定型，实现规模化推广应用。

考核指标：持续喂入量：10-12kg/s；整机配套功率 129-161kW，发电功率 $\geq 80\text{kW}$ ，脱粒滚筒电机功率 $\geq 50\text{kW}$ ；更换割台和凹版可以满足小麦、玉米等多种作物收割需求，小麦收割为全喂入，割幅 $\geq 2.75\text{m}$ ；玉米收获有 5 行（半喂入）和 7 行（全喂入）；耳旁噪声 $\leq 84\text{dB}$ ；小麦收获油耗 $\leq 1.6\text{L/亩}$ 、玉米籽粒收获油耗 $\leq 1.4\text{L/亩}$ ；作业质量（含杂率、破碎率）在线监测精度 $\geq 95\%$ ；具备自适应调整行走车速，滚筒防堵塞功能；

能够根据喂入量自动匹配车速，滚筒转速、风速、拨禾轮转速在驾驶室内即可调整；搭载电动换挡；驾驶室人机交互提升；小麦总损失率 $\leq 1\%$ ，破碎率 $\leq 1\%$ ，含杂率 $\leq 1.8\%$ ；玉米籽粒总损失率 $\leq 2.8\%$ 、破碎率 $\leq 3.5\%$ 、含杂率 $\leq 1.8\%$ ；MTBF $\geq 100\text{h}$ 。建熟化应用基地 5 个；产业化销售 ≥ 200 台；推广应用面积 ≥ 60 万亩。

（二）智能水肥一体化设备研发制造推广应用（代码 102）

项目资金：1500 万元（中央财政）。

项目内容：研发智能水肥一体化灌溉系统、智能灌溉装备无人自走及远程控制系统、变量灌溉施肥系统、远程控制决策系统及农业大数据平台，研制智能水肥一体化设备，实现“感知—决策—执行—诊断”全链路闭环，动态匹配小麦、玉米水肥需求。开展熟化定型，实现规模化推广应用。

考核指标：设备采用电驱动行走机构，采用柴油发电机配备电池组的形式供能；实现智能规划路线、遇障碍主动避让、变量施肥灌溉；田间作业速度 0.05-0.72km/h，转场行走速度 $\geq 28\text{km/h}$ ；智能控制模块的网络与通信术数据传输速率 $\geq 3\text{MB}$ ；灌溉系统控制土壤湿度误差 $\leq 5\%$ 、灌溉系统灌溉水量误差 $\leq 5\%$ ；灌溉响应时间 ≤ 3 分钟、控制系统响应时间 ≤ 1 秒；设备作业幅宽 22-24m，轮距 2.2-2.4m；机器配套驱动功率 13-17kW；配置输水管长 500-900m，管径 3 英寸；入机流量 40m³/h-55m³/h，入机压力 0.55-0.6MPa；配套水肥供应设

备 PH 控制精度 ± 0.1 ，EC 控制精度 $\leq 0.1\text{ms/cm}$ ；EC 控制均匀度 $\geq 85\%$ ，有效度 $\geq 98\%$ 。建熟化应用基地 4 个；产业化销售 ≥ 30 台套；推广应用面积 ≥ 2 万亩。

（三）产蛋鸡层叠式智能化养殖环境管控装备研发制造推广应用（代码 103）

项目资金：1500 万元（中央财政）。

项目内容：攻关多层恒温调控技术，研发智能化分区恒温环境控制系统，集成多点感知与分层控温模块，打造稳定适宜的产蛋鸡养殖环境。攻关多源数据巡检技术，研制智能巡检机器人，搭载人工智能图像识别与多传感器系统，实现死鸡、疾病、低产、停产、畸形等识别和产蛋质量检测等智能化管理。攻关粪污资源化利用技术，研制模块化干燥处理系统，有效降低能耗与污染。开展熟化定型，实现规模化推广应用。

考核指标：打造 8-12 层智能化分区恒温环境控制系统，层间温差控制在 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ ；传感器国产化率 $\geq 80\%$ ，传感器精度如下：空气温度 $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ ，空气湿度 $\pm 3\%\text{RH}$ ， $\text{PM}_{2.5} \pm 10\% \mu\text{g}/\text{m}^3$ ， $\text{PM}_{10} \pm 10\% \mu\text{g}$ ，氨气 $\pm 3\%\text{mg}/\text{m}^3$ ，硫化氢 $\pm 3\%\text{mg}/\text{m}^3$ ，二氧化碳 $\pm 4\%\text{ppm}$ ；智能化鸡舍巡检系统的死鸡识别率 100%；鸡舍尾气风干鸡粪系统，含水率干燥至 20%-30%。利用鸡舍排出余热烘干鸡粪可节能约 40%；首次故障前平均工作时间 ≥ 3000 小时。建熟化应用基地 3 个；产业化销售 ≥ 20 套；养殖总量 ≥ 160 万只。

（四）猴魁茶摆盘压制成形一体机研发制造推广应用（代码 104）

项目资金：1200 万元（中央财政）。

项目内容：研发进料与理直系统、定向排列系统、摆盘压制系统、PLC 控制系统、人机交互界面等。通过高速摄像机对茶叶形状、姿态进行实时拍摄和分析，确定茶叶摆放方向；利用气动推杆或电动推杆等调整装置对茶叶进行微调，使其完全按要求方向排列；通过 HMI 直观了解设备运行状态、参数设置等信息，并进行相应操作和调整。开展熟化定型，实现规模化推广应用。

考核指标：处理鲜叶 20-25kg/h；压扁率 $\geq 95\%$ ，未成型率 $\leq 2\%$ ，有效度 $\geq 98\%$ ；日产成品茶 $\geq 50\text{kg/台套}$ ；设计专用柔性夹具，夹持力度 $< 5\text{N}$ ，可夹取叶梗 $\leq 2\text{mm}$ ；气动柔性夹具末端采用硅胶设计，硬度邵氏 $< 30\text{A}$ ，一芽两叶完整率 $\geq 95\%$ ；杀青后茶叶含水率 55%-60%，成品茶含水率 3%-5%。建熟化应用基地 2 个；产业化销售 ≥ 250 台；加工成品茶总量 ≥ 1000 吨。

（五）轻简型茭白收割打捆机械化装备研发制造推广应用（代码 105）

项目资金：800 万元（中央财政）。

项目内容：攻关水下茭白切割技术、流固耦合场景切割减阻技术、湿烂地行走技术和深泥脚防下陷技术，实现茭白绿色高效收割和机械可靠行走；研发茭白直立收拢技术和高韧性打捆打结

技术，创制轻简型茭白收割打捆机械化装备，实现茭白切割、打捆一体化作业。手扶式茭白收割打捆机配套汽油或柴油机动动力，自走式茭白收割打捆机配套柴油机动动力。开展熟化定型，实现规模化推广应用。

考核指标：破损率 $\leq 5\%$ ，成捆率 $\geq 95\%$ ，损失率 $\leq 5\%$ ；总损失率 $\leq 9\%$ ；切割高度调节范围是以割刀水平切割位置为基准的 $\pm 5\text{cm}$ ，作业速度 $1.5\text{-}2\text{km/h}$ ，作业效率可达 1.2 亩/h，使用有效度 $\geq 90\%$ 。可在泥脚深 $\leq 30\text{cm}$ 环境下作业，可适应丘陵山区水、旱两种作业环境；手扶式茭白收割打捆机配套 **6-8** 马力汽油或柴油机动动力，自走式茭白收割打捆机配套 **30-40** 马力柴油机动动力。建熟化应用基地 **5** 个；产业化销售 ≥ 60 台套；推广应用面积 ≥ 1.2 万亩。

（六）根茎类中药材智能加工成套设备研发制造推广应用 （代码 106）

项目资金：800 万元（中央财政）。

项目内容：攻关中药材性状自适应算法、加工参数（如切制厚度、润药时间）动态优化、多模态传感融合、中药炮制机理建模等关键技术，研发柔性清洗、智能润药、数控切制、蒸炒精准调控、智能分选、节能干燥、自动包装等关键装备，集成高效、智能、标准化加工成套设备。开展熟化定型，实现规模化推广应用。

考核指标：生产效率 $500\text{-}1000\text{Kg/h}$ ，有效度 $>98\%$ ；清

洗环节:破损率 $\leq 0.5\%$, 杂质残留 $\leq 0.3\%$; 润药环节: 润透时间 $\leq 0.5\text{h}$, 含水率误差 $\pm 2\%$; 切制环节: 厚度 0.5-100mm 可调, 合格率 $\geq 98\%$; 蒸煮环节: 炮制均匀度 $\geq 95\%$, 有效成分损失 $\leq 5\%$; 炒制环节: 温度控制 ± 5 度; 风选/净选环节: 杂质去除率 $\geq 99.5\%$, 毛发残留 $\leq 0.01\%$; 烘干环节: 烘干含水率 $\leq 11\%$, 能耗 $\leq 0.8\text{kW}\cdot\text{h}/\text{kg}$; 包装环节: 称量误差 $\leq \pm 1\text{g}$, 包装速度 ≥ 60 袋/分钟。建熟化应用基地 3 个; 产业化销售 ≥ 50 台套; 加工总量 ≥ 4 万吨。

二、5 项熟化定型及应用项目

(七)金针菇“料-种”一体化高速装瓶接种成套装备熟化定型及应用(代码 201)

项目资金: 800 万元(中央财政)。

项目内容: 研制金针菇、牛肝菌菌料装瓶装备, 攻关智能化均料布料、定量装瓶和渐变打孔压实技术, 优化打孔传动部件, 模块化设计实现菌料装填与基质处理自动化协同, 实现菌瓶筐分离→定位套板→均料布料→定量装瓶→打孔压实→脱板回收的闭环工序, 设计产能达行业领先水平。开展熟化定型, 实现规模化推广应用。

考核指标: 配套功率 7-16kW; 最大装瓶速度 12000 瓶/小时; 装瓶尺寸 1100cc 至 1500cc; 装瓶质量误差 $\pm 20\text{g}$, 相对装瓶误差 $\leq 2\%$; 有效度 $\geq 98\%$, 破损率 $\leq 3\%$; 液态菌种单瓶接种量范围 30mL-40mL; 接种量合格率 $\geq 95\%$ 。建熟化应用

基地 3 个；产业化销售 ≥ 220 台套；装瓶总数 5000 万瓶。

（八）粮食智能化保质低碳烘储装备熟化定型及应用（代码 202）

项目资金：1500 万元（中央财政）。

项目内容：清选环节研发粮食清选装备低压袋式脉冲除尘技术、双风道大流量风场技术与高频振动可变筛网参数技术、清选参数智能化监测与机构反馈调整系统，提升攻关装备的作业性能。烘干环节研发无绞龙运粮技术、适温适湿热能回收烘干技术与横混流组合烘干技术，实现烘干机高质高效低碳烘干。仓储环节研发粮仓预冷技术、低阻力均匀通风系统和气调一体化技术装置、智能化大吨位节能仓储装备。开展熟化定型，实现规模化推广应用。

考核指标：清选效率： ≥ 50 吨/小时；含杂率：稻谷 $\leq 0.8\%$ 、玉米 $\leq 0.7\%$ 、小麦 $\leq 0.9\%$ ；损失率：稻谷 $\leq 1\%$ 、玉米 $\leq 0.8\%$ 、小麦 $\leq 0.8\%$ ；干燥速度：稻谷 $\geq 1.1\%/h$ 、小麦 $\geq 1.1\%/h$ 、玉米 $\geq 1.2\%/h$ ；爆腰率：稻谷 $\leq 0.6\%$ ；破碎率增值：稻谷 $\leq 0.2\%$ 、玉米 $\leq 0.4\%$ 、小麦 $\leq 0.1\%$ 。放粮速度 ≥ 90 吨/小时；配套功率 $\geq 20kW$ ；批处理量 ≥ 30 吨；干燥不均匀度 $\leq 1.0\%$ ；有效度 $\geq 98\%$ 。批处理量 ≥ 30 吨；干燥不均匀度 $\leq 1.0\%$ ；有效度 $\geq 98\%$ 。仓储预警精准度 $\geq 95\%$ ，损失率 $\leq 6\%$ ，锥底仓范围 ≥ 500 吨，平底仓范围 ≥ 1000 吨；低碳指标：烘干机单位耗热量小麦 $\leq 4500KJ/(kg \cdot H_2O)$ 、玉米 $\leq 5500KJ/(kg \cdot H_2O)$ 、

稻谷 $\leq 5000\text{KJ}/(\text{kg}\cdot\text{H}_2\text{O})$ ，无绞龙房式混流烘干机烘干成本 0.04-0.08 元/kg、横混流式烘干机 0.06-0.10 元/kg，仓储能耗 ≤ 11.5 千瓦·时/吨/年；热回收指标：无绞龙房式混流烘干机热回收利用率 $\geq 60\%$ 。建熟化应用基地 12 个；产业化销售 ≥ 3000 台，其中清选设备 ≥ 100 台，烘干装备（无绞龙房式混流烘干机与横混流型烘干机） ≥ 2600 台，仓储装备 ≥ 300 台；烘干处理量 ≥ 2 万吨。

（九）300 马力级混合动力拖拉机熟化定型及应用（代码 203）

项目资金：2000 万元（中央财政）。

项目内容：选择混动结构，攻关柴油机—P2 电机混动架构，开发多种工况自适应算法，集成 AIoT 终端与电驱系统，研制 0—50km/h 无级变速机型，实现综合效率 $\geq 20\%$ ，通过对发电机和电机减振降噪控制噪音。开展熟化定型，实现规模化推广应用。

考核指标：柴油机—P2 电机串联；能量回收 $\geq 80\%$ ；综合效率 $\geq 20\%$ ；变速全域 0—50km/h；响应 ≤ 0.4 秒；支持 ≥ 6 种工况算法；犁地/旋耕作业油耗 $\leq 1.5\text{L}/\text{亩}$ ；耳旁噪声 $\leq 80\text{dB}$ ； $-25^\circ\text{C} - 45^\circ\text{C}$ 启动率 $\geq 98\%$ ；无故障时间 MTBF $\geq 270\text{h}$ ；液压输出 ≥ 4 组，最大牵引力 90kN，最大提升力 75kN；最小离地间隙 520mm，轮距 $\geq 2000\text{mm}$ ；动力输出轴标定功率 $\geq 170\text{kW}$ ，提升行程 $\geq 760\text{mm}$ ，前进挡 ≥ 16 个。建熟化应用基地 6 个；销售 ≥ 100 台；推广应用面积 ≥ 100 万亩。

（十）设施蔬菜育苗全自动嫁接机器人熟化定型及应用（代码 204）

项目资金：800 万元（中央财政）。

项目内容：研发种苗位姿精准识别、高速贴接及多工序同步嫁接技术；构建种苗切削位姿识别系统、种苗高速柔性夹取及精准切削、贴接、扦插码盘模组；实现自动上苗、切割、贴接包扎及自动码盘等，嫁接全程无人化自动化。开展熟化定型，实现规模化推广应用。

考核指标：茄果类全自动嫁接机器人：6 株同步嫁接，实现作业效率 ≥ 2000 株/h，成功率 $\geq 98\%$ ，有效度 $\geq 98\%$ ；瓜类全自动嫁接机器人：实现作业效率 ≥ 1200 株/h，成功率 $\geq 98\%$ ，有效度 $\geq 98\%$ ；关键技术及零部件自主化率达到 97%以上。建熟化应用基地 3 个；产业化销售 ≥ 60 台（茄果/瓜类各 30 台）；嫁接种苗 9000 万株以上。

（十一）智能全光谱粮食分选装备熟化定型及应用（代码 205）

项目资金：1200 万元（中央财政）。

项目内容：围绕大米、小麦、玉米分选和品控，研发系列智能全光谱粮食分选装备。突破全光谱智能感知多种缺陷识别技术，实现一台分选装备覆盖颜色、形状、内在成分和毒素分选能力；研究大模型自主迭代高精度决策响应技术，实现粮食大产量状态下多项决策与动态执行机构毫秒级高精度响应；开发工业物

联数字化协同加工技术，实时监测分选后成品并自动反向调节分选参数；构建设备智慧运维全加工链效能提升体系，搭建以设备为中心的数据流和能耗流，协助加工科学决策。开展熟化定型，实现规模化推广应用。

考核指标：可应用于大米、小麦和玉米分选；毒素含量较原料降低 **80%**；可识别缺陷类型 ≥ 20 种，杂质剔除率 $\geq 99.9\%$ ；单通道分选效率 ≥ 4 吨/通道，整机分选效率 ≥ 40 吨/小时；自动分选品质一致性 $\geq 95\%$ ；设备运行有效度 $\geq 98\%$ 。建熟化应用基地 5 个；产业化销售 ≥ 2000 台；加工总量 ≥ 4000 万吨。

三、1 项农机试验鉴定与检验检测能力提升项目

（十二）农机试验鉴定与检验检测能力提升（代码 301）

项目资金：900 万元（中央财政）。

项目内容：购置粮油作物及特色产业农机、零部件检测仪器设备；开展新型丘陵山区农机（耕整、种植、管理、收获、畜牧）可靠性、适应性、安全性测试评价；提升全省农机检验效率与质量。

考核指标：为创新产品提供测试评价服务 ≥ 20 次；为全省 104 个县（市、区）基层农机监理机构配备检测设备，拖拉机、联合收割机年检率达到 **40%** 以上。

附件 2

安徽省农机研发制造推广应用 一体化试点项目申报承诺书

安徽省农业农村厅、安徽省财政厅：

 （申报单位全称）承诺遵守申报、评审工作纪律，保证所提供的材料真实有效，不存在违反相关法律法规及侵犯他人知识产权等情形。本次申报项目的主要内容未获国家和省级有关部门立项支持。如有材料虚假、伪造等违规情况，愿意承担相应责任并接受相应处理。

本单位牵头申报的农机研发制造推广应用一体化试点项目申报项目名称（代码），申请中央财政补助资金总计XXXX万元，承诺提供自筹资金XXXX万元，作为项目任务配套经费，并保证及时到位，专款专用。

牵头申报单位全称（盖单位公章）：

项目负责人（签字或盖章）：

年 月 日

附件 3

项目代码：_____

2025 年安徽省农机研发制造推广应用一体化 试点项目申报书（格式）

申报项目名称：_____

牵头申报单位：_____

通讯地址：_____

项目联系人：_____办公电话：_____

手 机：_____

电子邮箱：_____

单位法人：_____办公电话：_____

手 机：_____

（牵头申报单位印章）

编制日期：2025 年 月 日

一、立项依据

（阐述本任务在国家或省内外相关领域技术发展现状和发展趋势，研发制造和熟化应用推广的目的、意义，拟重点解决的技术问题，任务研究的工作基础，拟达到预期效果及应用前景。）

二、实施内容

（详细描述任务实施具体内容及关键技术，任务实施采取的技术路线，任务特色与创新之处。）

三、目标任务

（逐项写明任务实施结束时所要达到的绩效指标。所有建设指标应是在任务实施期内完成的，要求量化具体可考核。）

四、计划进度

工作进度	主要工作内容及阶段目标

五、保障条件

（说明创新联合体的概况，拥有知识产权状况；任务负责人以往承担国家、省级等各类项目完成情况；任务实施具备的人才队伍、经费投入能力及管理能力；本任务实施存在的风险及预防方案。）

六、经费预算与筹措方式

本项目计划总投入_____万元。其中：申请中央财政补助资金_____万元，自筹资金_____万元。

任务经费预算表（万元）

预算科目	总预算	其中：申请中央财政补助	自筹	备注
合 计				
1.设备费				
2.材料费/测试化验加工费/燃料动力费				
3.差旅费/会议费/国际合作与交流费				
4.劳务费/专家咨询费				
5.其他支出				
...				

七、主要参加人员情况

1.任务负责人简历

2.主要参加人员基本情况				
姓名	年龄	职务职称	工作单位	承担任务

八、申报单位意见、盖章

牵头申报单位	(申报单位意见)			
	法人代表(签章) (公章) 年 月 日			
合作单位 1	(申报单位意见)			
	法人代表(签章) (公章) 年 月 日			

合作单位 2	(申报单位意见) 法人代表 (签章) (公章) 年 月 日
合作单位 3	(申报单位意见) 法人代表 (签章) (公章) 年 月 日
合作单位 4	(申报单位意见) 法人代表 (签章) (公章) 年 月 日

九、附件清单

- 1.任务负责人学历（学位）证书、职称证书、在职证明等
- 2.企科创新联合体协议
- 3.其他

附件 4

**2025 年安徽省农机研发制造推广应用
一体化试点项目可行性分析报告（格式）**

项目名称：_____

牵头申报单位：_____

合作单位：_____

（牵头申报单位印章）

年 月 日

一、任务概况

(一) 申报单位基本情况(单位名称、法定地址及邮编、联系电话、法人代表姓名、主管单位名称等。人员、资产规模及科研开发实力。)

(二) 任务负责人基本情况(姓名、年龄、职称、学历、所学专业、从事农机专业时间、联系电话等。研究和工作履历、主要业绩。)

(三) 任务基本情况(主要研究内容和研究目标。主要技术经济指标。项目已投入和计划投入情况,包括人、财、物等方面。)

二、必要性

(一) 本任务对全省乃至全国农机装备与技术创新及农机行业技术进步的意义与作用。

(二) 实施该任务对全省乃至全国农业生产和农村经济发展的意义与作用。

三、可行性

(一) 技术现状

- 1.该任务目前的研究水平。
- 2.项目技术的成熟度。
- 3.国内外同类技术现状和发展趋势。
- 4.需求分析。

(二) 研究内容及目标

- 1.主要技术特点和创新点。
- 2.关键技术内容。
- 3.任务具体的考核指标。

(三) 实施条件及计划

- 1.人员条件(任务负责人的科研水平、管理能力和开拓进取精神;主要研究人员的学历结构、职称结构、年龄结构等。)
- 2.资金条件(该任务需要的总经费预算;申请财政补助资金额度;自筹资金的来源和落实情况;从其他渠道获得的资助情况。)
- 3.其他关联条件(任务单位已具备的工作基础及设施条件;与其相关的科

技工作、项目的衔接,项目的组织管理措施,其它必要的支撑和配套条件。)

4.实施计划(任务实施年限、研究开发的主要技术或工艺路线、年度实施计划安排;预计成果形式;申报单位对产业化的考虑等。)

四、项目效益分析

1.与国内外同类产品或技术的竞争力分析。

2.任务预期成果的经济、社会、环境效益分析。

3.成果应用和产业化前景分析。

五、项目风险分析

任务存在的主要风险及其类型(如技术风险、市场风险、管理风险等)。

六、结论



