

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1. 产品照片及企业信息



6CZQ-30 型实时切段式甘蔗除杂设备

企业名称：广西瑞斯通智能装备有限公司

地 址：柳州市初阳路 19 号官塘创业园 A3 号厂房 3 栋 153 号

邮政编码：545616

电 话：15007732886

传 真：/

联 系 人：李桂生

3.主要技术规格

序 号	项 目		单 位	设 计 值	
1	型号名称		/	6CZQ-30 型实时切段式甘蔗除杂设备	
2	产品类型		/	实时切段式	
3	结构型式		/	固定式	
4	配套电机总功率		kW	68.7	
5	配套发动机标定功率		kW	/	
6	配套动力	类型	/	/	
		功率范围	kW	/	
7	除杂方式		/	切段式+风选式	
8	上料装置	型式	/	带齿滚筒	
		配套功率*	kW	3.7	
9	切梢装置	型式	/	/	
		配套功率*	kW	/	
10	喂入装置	型式	/	人字型花纹输送带	
		配套功率*	kW	3	
11	切段装置	型式	/	平板对辊切刀	
		配套功率*	kW	15	
12	振动除杂装置	型式		/	
		筛面类型*	/	/	
		筛片面积*	m ²	/	
		配套功率*	kW	/	
13	滚筒除杂装置	型式	/	/	
		配套功率*	kW	/	
14	剥离辊除杂装置	输送辊	型式	/	金属齿板式
			数量	个	2
		剥离辊	型式	/	/
			数量	个	/
		配套功率*		kW	3kW×2

样品主要技术规格（续完）

序 号	项 目	单 位	设 计 值
15	除杂风机	型式	/
		配套功率*	kW
		数量	个
16	清洗装置	喷头规格	/
		喷头数量	个
		泵规格	/
		配套功率*	kW
17	泥沙收集系统	型式*	/
		配套功率*	kW
18	蔗叶收集系统	型式*	/
		配套功率*	kW
19	出蔗装置	型式	/
		配套功率*	kW
20	其它输送带 （机）	型式*	/
		配套功率*	kW
21	驾驶室型式	/	/
22	变速方式	/	/
23	行走驱动方式	/	/
24	制动器型式	/	/
25	轴距	mm	/
26	导向轮轮距	mm	/
27	驱动轮轮距	mm	/
28	导向轮轮胎规格	/	/
29	驱动轮轮胎规格	/	/
30	轨距	mm	/
31	履带节距	mm	/
32	履带节数	节	/
33	履带宽度	mm	/
34	生产率*	t/h	≥30
备 注	（1）大纲中对样机不适用的项目，在设计值栏中填“/”。 （2）带“*”项目为一致性检查以外项目，设计值由企业提供。		

2. 一致性检查结果

序号	项 目			单位	设计值	限制范围	检验结果(1)
1	型号名称			/	6CZQ-30 型实时切段式甘蔗除杂设备	一致	+
2	产品类型			/	实时切段式	一致	+
3	结构型式			/	固定式	一致	+
4	配套电机总功率			kW	68.7	一致	+
5	配套发动机标定功率			kW	/	一致	/
6	配套动力	类型		/	/	一致	/
		功率范围		kW	/	一致	
7	除杂方式			/	切段式+风选式	一致	+
8	上料装置型式			/	带齿滚筒	一致	+
9	切梢装置型式			/	/	一致	/
10	喂入装置型式			/	人字型花纹输送带	一致	+
11	切段装置型式			/	平板对辊切刀	一致	+
12	振动除杂装置型式			/	/	一致	/
13	滚筒除杂装置型式			/	/	一致	/
14	剥离辊除杂装置	输送辊	型式	/	金属齿板式	一致	+
			数量	个	2	一致	
		剥离辊	型式	/	/	一致	
			数量	个	/	一致	

样品一致性检查结果(续完)

序号	项 目		单 位	设计值	限制范围	检验结果 (1)
15	除杂 风机	型式	/	轴流式	一致	+
		数量	个	2	一致	
16	清洗 装置	喷头规格	/	/	一致	/
		喷头数量	个	/	一致	
		泵规格	/	/	一致	
17	出蔗装置型式		/	金属刮板式输送带	一致	+
18	驾驶室型式		/	/	一致	/
19	变速方式		/	/	一致	/
20	行走驱动方式		/	/	一致	/
21	制动器型式		/	/	一致	/
22	轴距		mm	/	允许偏差为 3%	/
23	导向轮轮距		mm	/	允许偏差为 3%	/
24	驱动轮轮距		mm	/	允许偏差为 3%	/
25	导向轮轮胎规格		/	/	一致	/
26	驱动轮轮胎规格		/	/	一致	/
27	轨距		mm	/	允许偏差为 3%	/
28	履带节距		mm	/	一致	/
29	履带节数		节	/	一致	/
30	履带宽度		mm	/	允许偏差为 3%	/
备注	<p>(1) 检验结果合格填“+”，不合格填“-”。</p> <p>(2) 大纲中对样品不适用的检查项目，应在表中列出，在检验结果栏中填“/”，并在备注中说明。</p> <p>(3) 不适用说明：该产品结构型式为固定式，配套电机，除杂方式为切段式+风选式，无上料装置、切梢装置、振动除杂装置、滚筒除杂装置、剥离辊、清洗装置等，上述相关项目不适用。</p>					

3. 检验结果

序号		项目		单位	合格指标	检验结果 (1)		
创新性评价	1	评价方法	材料评审方式	/	通过评价形成创新性评价意见,认为产品具有创新性。	+		
			专家组评价方式	/	专家组形成创新性评价意见,2/3 以上的专家评价该产品具有创新性。			
安全性检查	1	安全性能	制动性能	行车制动	/	轮式: 制动距离≤6m, 后轮不应翘起。	+	
				驻车制动	/	轮式: 能可靠地停在≥20%的干硬纵向坡道上;		
						履带式: 能可靠地停在≥25%的干硬纵向坡道上。		
			绝缘电阻		MΩ	≥20		
			驾驶员耳位噪声	dB (A)	密封驾驶室: ≤85			
					普通驾驶室: ≤93			
					无驾驶室或简易驾驶室: ≤95			
			操作者耳位噪声		≤95			
			环境噪声		配套动力总功率≤3kW: ≤90			
					3kW<配套动力总功率<18kW: ≤93			
					18kW≤配套动力总功率<22kW: ≤95			
					22kW≤配套动力总功率<110kW: ≤105			
					配套动力总功率≥110kW: ≤115			
					安全防护	/		动力传动轴、万向节传动轴、皮带轮(或链轮)及刀盘(或刀片、锯片)等外露回转件及其它危险运动件均应设安全防护装置。
			防护装置应有足够的强度, 保证人体触及时不产生变形或位移。					
			以电机为动力的除杂设备, 传动系统应有过载保护装置。					
			以发动机、拖拉机等为动力的除杂设备, 在使用说明书中应提醒用户, 使用时应配备安全离合装置或采取其他安全措施。					
			在操作者位置附近, 应有不需操作者持续施力即可停机的装置。					
处于“停机”位置时, 只有经人工恢复到正常位置后方能启动。								

样品检验结果（续 1）

序号		项目		单位	合格指标		检验结果 (1)		
安全性检查	2	安全防护	自走式除杂设备	进入操作者工作位置的梯子	mm	脚踏板左右宽度≥300 mm		+	
						脚踏 间隙	梯子后面有封闭板的≥150 mm		
							梯子后面无封闭板的≥200 mm		
						脚踏板前后宽度≥50 mm			
						相邻台阶间垂直距离≤300 mm			
						最低一级台阶脚踏面距地面的垂直距离≤550 mm。			
					/	梯子的结构应防滑、防止形成泥土层			
					(°)	梯子相对水平面的倾斜角应在 70° ～90° 之间。			
				进入操作者工作位置的扶手 / 扶栏	mm	扶手/ 扶 栏 要求	扶手/扶栏的横截面尺寸应在 25 mm～38 mm 之间。 扶手/扶栏的较低端离地高度应不大于 1500 mm。 扶手/扶栏与相邻部件间的最小放手间隙为 50 mm。 距梯子最高一级踏板高 850 mm～1100 mm 处应设可抓握的扶手/扶栏。 扶手/扶栏长度不小于 150 mm。		
				操纵装置	mm	所有操纵装置周围应有最小 25mm 的间隙			
				挤压和剪切部位	/	操作者坐在座位上, 手或脚触及范围内不应有剪切或挤压部位, 钣金件不能有锐角。			
				燃油箱与排气管、电器件安全距离	mm	燃油箱与发动机排气管之间的距离应不小于 300 mm, 距裸露电气接头及电器开关 200 mm 以上。			
					/	或设置有效的隔热装置			
				驾驶室紧急出口	/	驾驶室至少应有两个在不同面上的紧急出口。			
					mm	紧急出口横截面应至少能包容一个 640 mm 长轴、短轴为 440 mm 的椭圆。			
					/	驾驶室前挡风玻璃应有 3C 标志。			
					/	使用安全玻璃作为紧急出口的, 应在便于取卸的位置配备能敲碎玻璃的工具。			

样品检验结果（续 2）

序号		项目		单位	合格指标		检验结果（1）
安全性检查	2	安全防护	自走式除杂设备	电气设备	/	蓄电池应置于便于保养和维修的位置处, 蓄电池的非接地端应进行防护, 以防止与其意外接触及与地面形成短路。	+
						开关、按钮操作方便, 工作可靠, 不得因振动而自行接通或关闭。	
						电缆应设置在不触及排气系统、不接近运动部件或锋利边缘的位置。	
						电器导线均应捆扎成束, 布置整齐, 固定卡紧, 接头可靠并有绝缘封套, 在导线穿越孔洞时, 应设绝缘套管。	
				方向盘位置和安全间隙	/	方向盘应合理配置和安装, 使操作者在正常操作位置上能安全方便的控制和操作机器。	
						固定部件和方向盘之间的间隙应不小于 80mm。	
						方向盘最大自由行程不大于 30°。	
				排气管	/	发动机排气管道应加防护或隔热装置。	
						排气弯管处应无蔗叶堆积现象。	
						废气排放口的位置和方向应避开驾驶员和机器上的其他操作者。	
				照明和信号装置	/	照明装置 至少应安装前照灯、转向灯、示廓灯或标识、制动灯、倒车灯。	
						信号装置 带驾驶室或有操作平台的自走式机型应有发动机机油压力、转速、水温、蓄电池充电电流等指示装置, 有倒车报警器、喇叭、后反射器。每侧应装有后视镜各 1 只。	
						无驾驶室或操作平台的自走式机型应有后反射器。	
	3	安全信息	安全警示标志	/	旋转和传动等危险部位, 机械挤压部位、机械切割部位均应有安全标志, 安全标志应符合 GB 10396 的规定。		+
					以下部件应有安全标志	动力传动轴防护罩或危险部位旁明显位置处。	
						刀盘(或刀片、锯片)防护罩或危险部位旁明显位置处。	
						皮带轮(或链轮)防护罩或危险部位旁明显位置处。	
						喂入口、排蔗口、排杂口旁明显位置处。	
						驾驶台(自走式)。	
						加油口旁明显位置处。	
						排气管消声器出口旁明显位置处。	

样品检验结果（续 3）

序号		项目		单位	合格指标		检验结果 (1)
安全性检查	3	安全信息	旋转件旋向标识	/	除杂设备应在醒目位置标明主要旋转件的转向。		+
			操作符号	/	操纵符号应固定在相应操纵装置附近, 操纵符号应清晰耐久且用适合操作者理解的符号或文种描述。		
			安全使用说明	/	使用说明书中应有详细的安全使用注意事项, 包括:	初次使用前, 操作者应认真阅读使用说明书, 了解除杂设备的结构, 熟悉其性能和操作方法。	
						安全标志的内容、说明及粘贴位置, 且安全标志应在产品使用说明书中复现。	
						除杂设备以电机为动力时, 应设置漏电保护装置。 蓄电池的非接地端应进行绝缘防护。 以发动机为动力时, 发热部件应有防护措施。	
						在作业中发生故障时, 要及时停止作业, 严禁运转检修。	
						严格按照使用说明书安装机器, 基础应坚实、牢固、水平。(固定式)	
						除杂设备的工作场地应宽敞、通风。(固定式)	
						安装过载保护装置和漏电保护装置及接地装置的要求。(固定式)	
						应根据产品说明书的规定选配动力, 不应改变产品说明书规定的各传动轴转速。(悬挂式、牵引式)	
						及时清理发动机各排气支管上的易燃物, 以免发生火灾。(自走式)	
						备有可靠的灭火器或灭火设备, 并给出使用方法及放置位置。	
	4	安全装备		/	除杂设备应配备灭火设备或灭火器, 并置于易于取卸的位置上。		+

样品检验结果（续完）

序号		项目	单位	合格指标		检验结果（1）
适用地区性能试验	1	生产率	t/h	符合企业规定值（≥30）		+
	2	含杂率	/	整秆式	≤4%	+
				实时切段式	≤6.5%	
				蔗段式	≤8%	
	3	损失率	/	整秆式	≤3%	+
				实时切段式	≤3%	
				蔗段式	≤1%	
备注		<p>（1）检验结果合格填“+”，不合格填“-”。</p> <p>（2）大纲中对样品不适用的检验项目，应在表中列出，在检验结果栏中填“/”，并在备注中说明不适用原因；</p> <p>（3）创新性评价采用材料评审方式；</p> <p>（4）该产品结构型式为固定式，安全性检查中制动性能、驾驶员耳位噪声等自走式除杂设备安全要求不适用；该产品无固定操作位，安全性检查中操作者耳位噪声不适用。</p>				